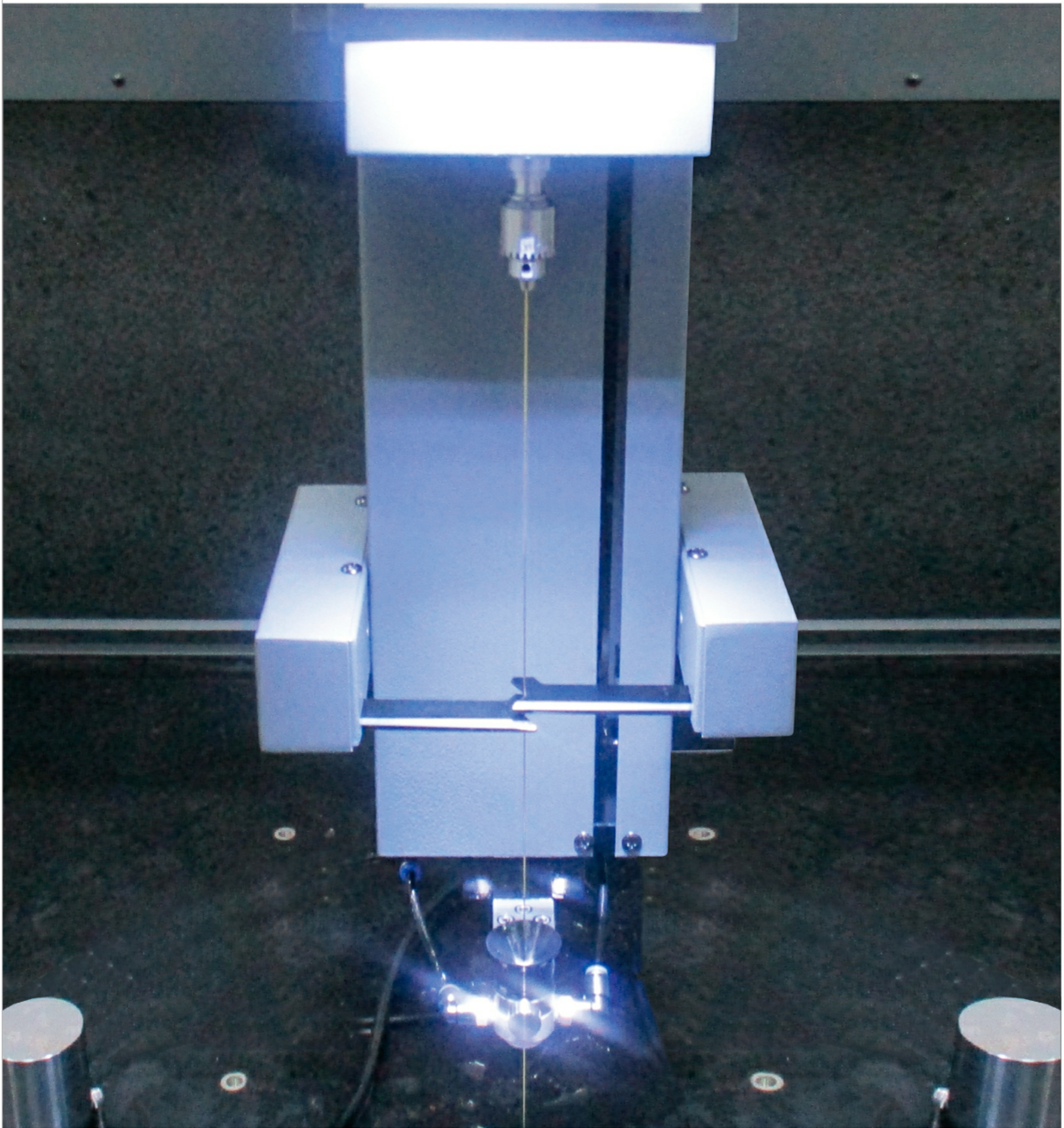


EDM Drilling Machine

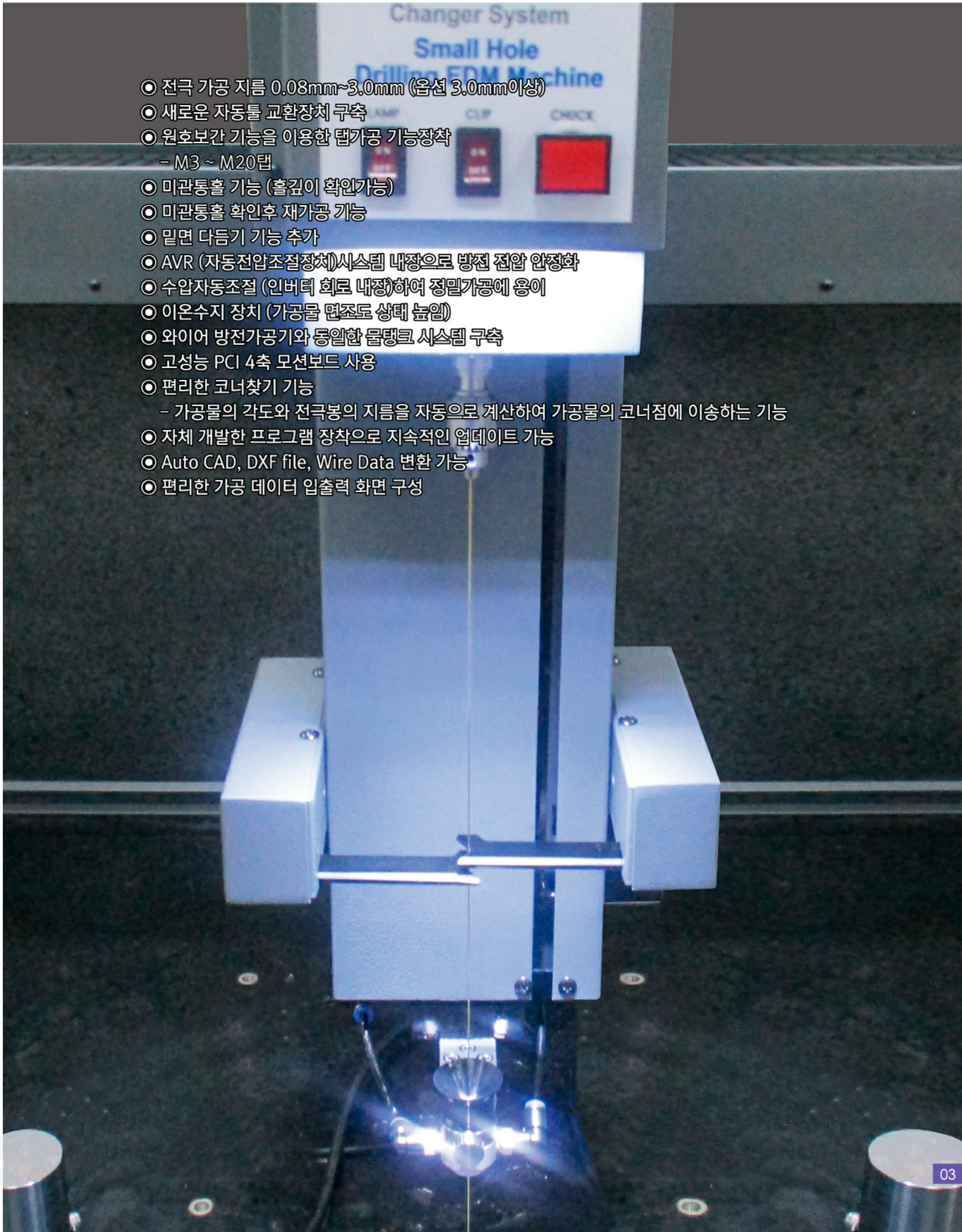


(주)코어이디엠
CORE EDM CO., LTD.

CNC 슈퍼드릴



CNC 슈퍼드릴

- 
- Changer System
Small Hole
Drilling EDM Machine
- ◎ 전극 가공 지름 0.08mm~3.0mm (옵션 3.0mm이상)
 - ◎ 새로운 자동툴 교환장치 구축
 - ◎ 원호보간 기능을 이용한 탭가공 기능장치
- M3 ~ M20탭
 - ◎ 미관통홀 기능 (홀깊이 확인가능)
 - ◎ 미관통홀 확인후 재가공 기능
 - ◎ 밀면 다듬기 기능 추가
 - ◎ AVR (자동전압조정장치)시스템 내장으로 방전 전압 안정화
 - ◎ 수압자동조절 (인버터 회로 내장)하여 정밀가공에 용이
 - ◎ 이온수지 장치 (가공물 면조도 상태 높임)
 - ◎ 와이어 방전가공기와 동일한 물탱크 시스템 구축
 - ◎ 고성능 PCI 4축 모션보드 사용
 - ◎ 편리한 코너찾기 기능
- 가공물의 각도와 전극봉의 지름을 자동으로 계산하여 가공물의 코너점에 이송하는 기능
 - ◎ 자체 개발한 프로그램 장치로 지속적인 업데이트 가능
 - ◎ Auto CAD, DXF file, Wire Data 변환 가능
 - ◎ 편리한 가공 데이터 입출력 화면 구성

EZ64C Series



Model	EZ64C
테이블 크기	950mm X 690mm
X,Y축 이송거리	600mm X 400mm
W축이송거리	300mm (500mm)
Z축 이송거리	500mm (600mm)
가공물 최대높이	360mm
전극봉 크기	0.08mm ~ 3.0mm (옵션 3.0mm이상)
물탱크	일반물 120리터
정격용량	단상 220V 2KVA (3KVA)

- ◎ 전극 가공 지름 0.08mm~3.0mm (옵션 3.0mm이상)
- ◎ 새로운 자동툴 교환장치 구축
- ◎ 원호보간 기능을 이용한 탭가공 기능장착
 - M3 ~ M20탭
- ◎ 미관통홀 기능 (홀깊이 확인가능)
- ◎ 미관통홀 확인후 재가공 기능
- ◎ 밀면 다듬기 기능 추가
- ◎ AVR (자동전압조정장치)시스템 내장으로 방전 전압 안정화
- ◎ 수압자동조절 (인버터 회로 내장)하여 정밀가공에 용이
- ◎ 이온수지 장치 (가공물 면조도 상태 높임)
- ◎ 와이어 방전가공기와 동일한 물탱크 시스템 구축
- ◎ 고성능 PCI 4축 모션보드 사용
- ◎ 편리한 코너찾기 기능
 - 가공물의 각도와 전극봉의 지름을 자동으로 계산하여 가공물의 코너점에 이송하는 기능
- ◎ 자체 개발한 프로그램 장착으로 지속적인 업데이트 가능
- ◎ Auto CAD, DXF file, Wire Data 변환 가능
- ◎ 편리한 가공 데이터 입출력 화면 구성

EZ85C Series



Model	EZ85C
테이블 크기	1140mm X 840mm
X.Y축 이송거리	800mm X 500mm
W축이송거리	300mm (500mm)
Z축 이송거리	500mm (600mm)
가공물 최대높이	360mm
전극봉 크기	0.08mm ~ 3.0mm (옵션 3.0mm이상)
물탱크	일반물 120 리터
정격용량	단상 220V 2KVA (3KVA)

- ◎ 전극 가공 지름 0.08mm~3.0mm (옵션 3.0mm이상)
- ◎ 새로운 자동툴 교환장치 구축
- ◎ 원호보간 기능을 이용한 탭가공 기능장착
 - M3 ~ M20탭
- ◎ 미관통홀 기능 (홀깊이 확인가능)
- ◎ 미관통홀 확인후 재가공 기능
- ◎ 밀면 다듬기 기능 추가
- ◎ AVR (자동전압조절장치)시스템 내장으로 방전 전압 안정화
- ◎ 수압자동조절 (인버터 회로 내장)하여 정밀가공에 용이
- ◎ 이온수지 장치 (가공물 면조도 상태 높임)
- ◎ 와이어 방전가공기와 동일한 물탱크 시스템 구축
- ◎ 고성능 PCI 4축 모션보드 사용
- ◎ 편리한 코너찾기 기능
 - 가공물의 각도와 전극봉의 지름을 자동으로 계산하여 가공물의 코너점에 이송하는 기능
- ◎ 자체 개발한 프로그램 장착으로 지속적인 업데이트 가능
- ◎ Auto CAD, DXF file, Wire Data 변환 가능
- ◎ 편리한 가공 데이터 입출력 화면 구성

EZ106C Series



- ◎ 전극 가공 지름 0.08mm~3.0mm (옵션 3.0mm이상)
- ◎ 새로운 자동툴 교환장치 구축
- ◎ 원호보간 기능을 이용한 탭가공 기능장착
 - M3 ~ M20탭
- ◎ 미관통홀 기능 (홀깊이 확인가능)
- ◎ 미관통홀 확인후 재가공 기능
- ◎ 밀면 다듬기 기능 추가
- ◎ AVR (자동전압조정장치)시스템 내장으로 방전 전압 안정화
- ◎ 수압자동조절 (인버터 회로 내장)하여 정밀가공에 용이
- ◎ 이온수지 장치 (가공물 면조도 상태 높임)
- ◎ 와이어 방전가공기와 동일한 물탱크 시스템 구축
- ◎ 고성능 PCI 4축 모션보드 사용
- ◎ 편리한 코너찾기 기능
 - 가공물의 각도와 전극봉의 지름을 자동으로 계산하여 가공물의 코너점에 이송하는 기능
- ◎ 자체 개발한 프로그램 장착으로 지속적인 업데이트 가능
- ◎ Auto CAD, DXF file, Wire Data 변환 가능
- ◎ 편리한 가공 데이터 입출력 화면 구성

Model	EZ106C
테이블 크기	1350mm X 890mm
X,Y축 이송거리	1000mm X 600mm
W축이송거리	300mm (500mm)
Z축 이송거리	500mm (600mm)
가공물 최대높이	360mm
전극봉 크기	0.08mm ~ 3.0mm (옵션 3.0mm이상)
물탱크	일반물 120리터
정격용량	단상 220V 2KVA (3KVA)

EZ136C Series



- ◎ 전극 가공 지름 0.08mm~3.0mm (옵션 3.0mm이상)
- ◎ 새로운 자동툴 교환장치 구축
- ◎ 원호보간 기능을 이용한 탭가공 기능장착
 - M3 ~ M20탭
- ◎ 미관통홀 기능 (홀깊이 확인가능)
- ◎ 미관통홀 확인후 재가공 기능
- ◎ 밀면 다듬기 기능 추가
- ◎ AVR (자동전압조정장치)시스템 내장으로 방전 전압 안정화
- ◎ 수압자동조절 (인버터 회로 내장)하여 정밀가공에 용이
- ◎ 이온수지 장치 (가공물 면조도 상태 높임)
- ◎ 와이어 방전가공기와 동일한 물탱크 시스템 구축
- ◎ 고성능 PCI 4축 모션보드 사용
- ◎ 편리한 코너찾기 기능
 - 가공물의 각도와 전극봉의 지름을 자동으로 계산하여 가공물의 코너점에 이송하는 기능
- ◎ 자체 개발한 프로그램 장착으로 지속적인 업데이트 가능
- ◎ Auto CAD, DXF file, Wire Data 변환 가능
- ◎ 편리한 가공 데이터 입출력 화면 구성

Model	EZ136C
테이블 크기	1650mm X 890mm
X,Y축 이송거리	1300mm X 600mm
W축이송거리	300mm (500mm)
Z축 이송거리	500mm (600mm)
가공물 최대높이	360mm
전극봉 크기	0.08mm ~ 3.0mm (옵션 3.0mm이상)
물탱크	일반물 120리터
정격용량	단상 220V 2KVA (3KVA)

EZ43C Series

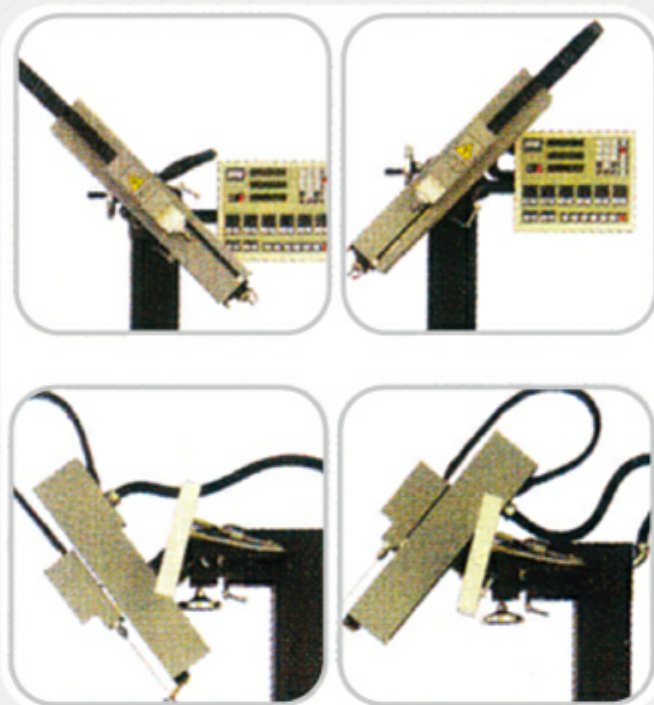


Model	EZ43C
테이블 크기	535mm X 350mm
X,Y축 이송거리	400mm X 300mm
W축이송거리	500mm
Z축 이송거리	500mm
가공물 최대높이	400mm
전극봉 크기	0.08mm ~ 3.0mm (옵션 3.0mm이상)
물탱크	일반물 100리터
정격용량	단상 220V 1.75KVA (3KVA)

EN43M Series



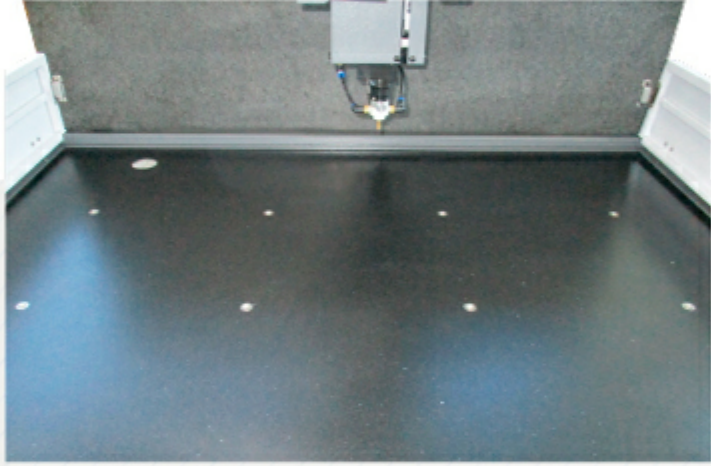
● E-U모델



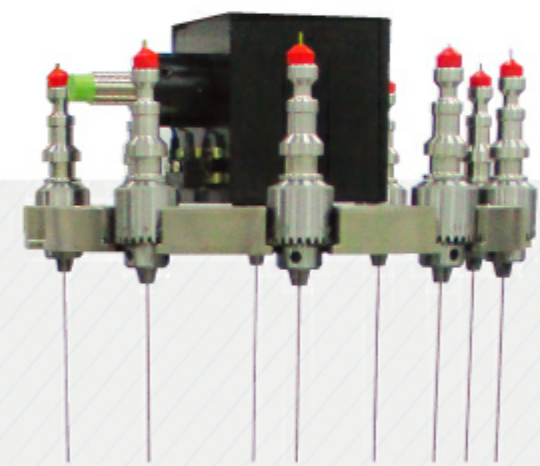
Model	EN43M
테이블 크기	535mm X 350mm
X,Y축 이송거리	400mm X 300mm
W축이송거리	500mm
Z축 이송거리	400mm
가공물 최대높이	400mm
전극봉 크기	0.08mm ~ 3.0mm (옵션 3.0mm이상)
물탱크	일반물 100리터
정격용량	단상 220V 1.75KVA (3KVA)

Features

- ◎ 고정밀도 석정반 사용으로 정밀도를 높임



- ◎ 자동전극교환장치



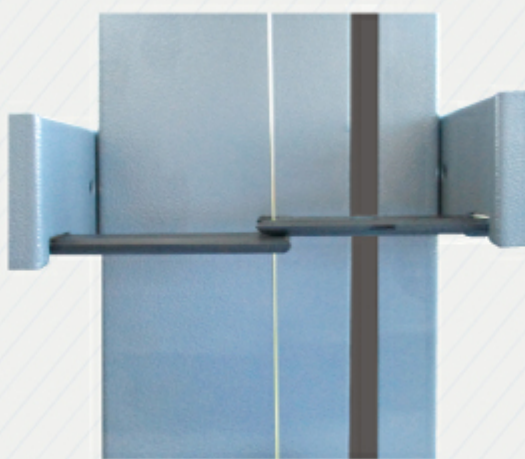
- ◎ 신형스핀들
 - 회전속도와 회전방향을 자유로이 조절 가능함



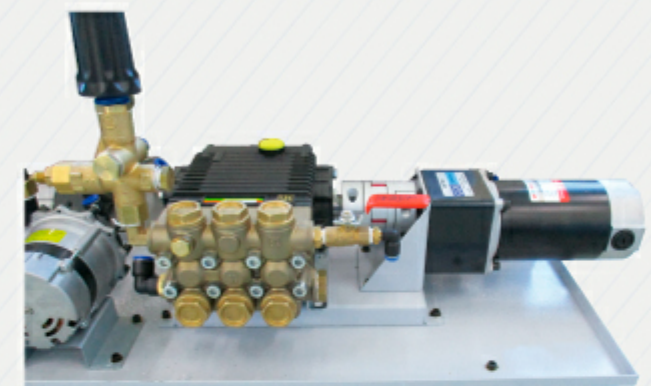
- ◎ LED 조명



- ◎ 중간가이드
 - 단순하고 견고해진 중간가이드
스텝모터를 사용하여 부드러운 움직임



- ◎ 메인 펌프
 - 수압을 10단계로 조절가능

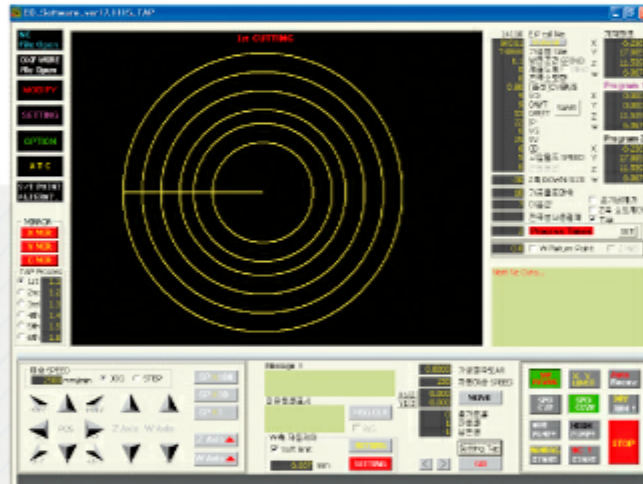


- ◎ 가공액 탱크
 - 와이어 커팅가공기와 동일한 구조



Features

- ◎ 탭가공 프로그램
- 원호보간 기능을 이용한 탭방전 가공



6차 컷팅까지 셋팅 가능

- ◎ 방전탭종류
- M3 ~ M20탭



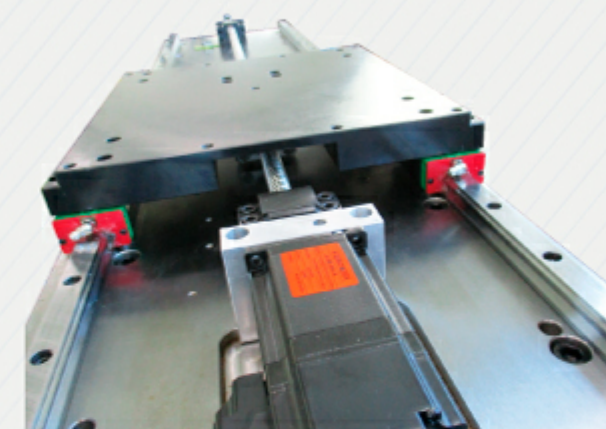
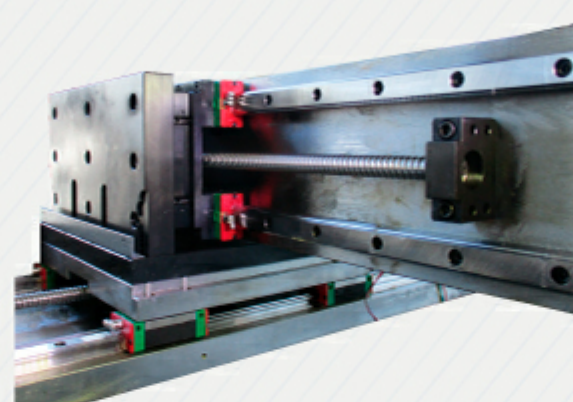
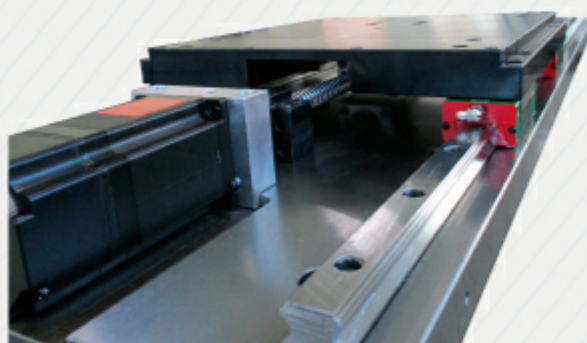
- ◎ 슈퍼드릴 가이드 장착



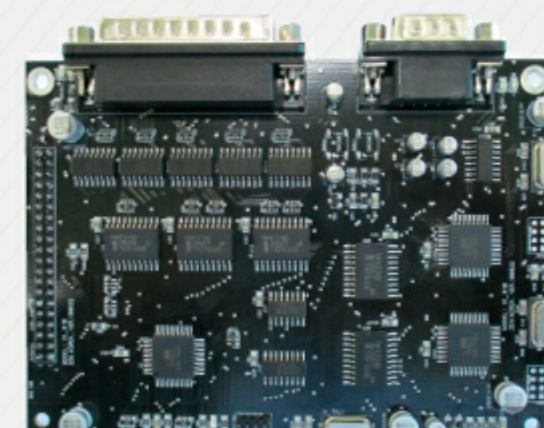
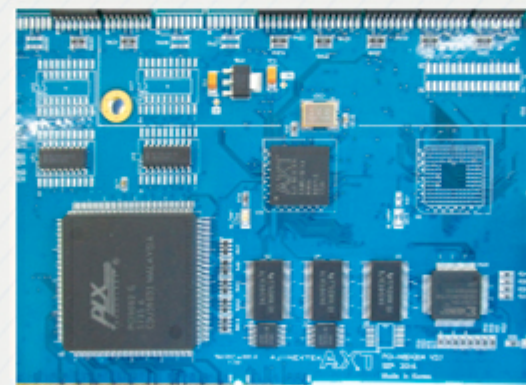
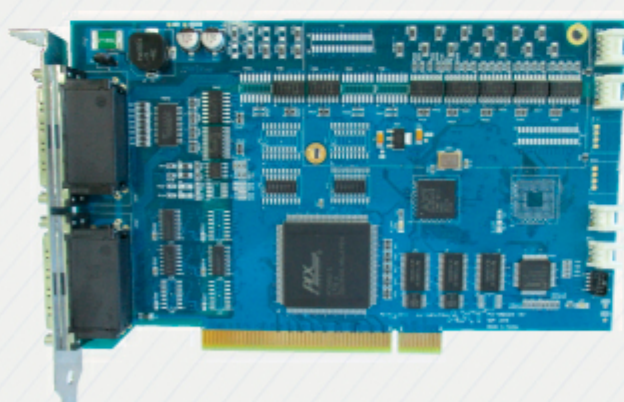
- ◎ 탭전극 장착



- ◎ LM가이드와 볼스크류 적용으로 정밀도와 내구성이 좋아짐



- ◎ 고성능 모션
PCI 방식의 고정밀도 이송

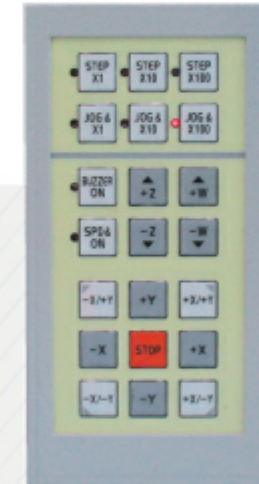


Features

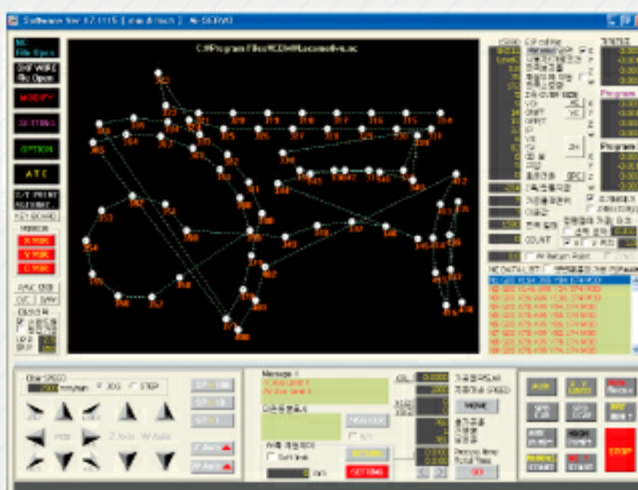
◎ 제어 콘트롤러



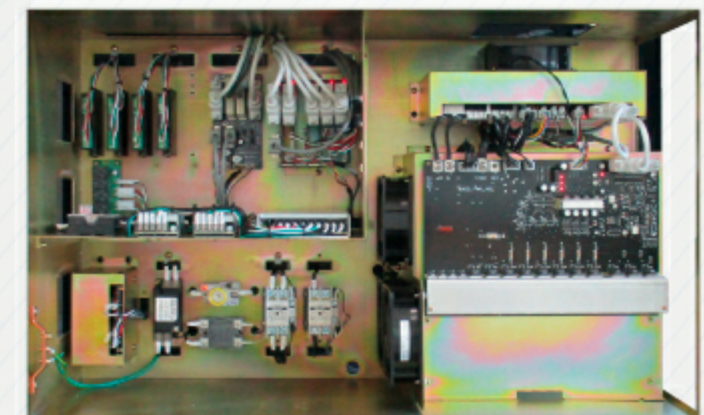
◎ 리모콘



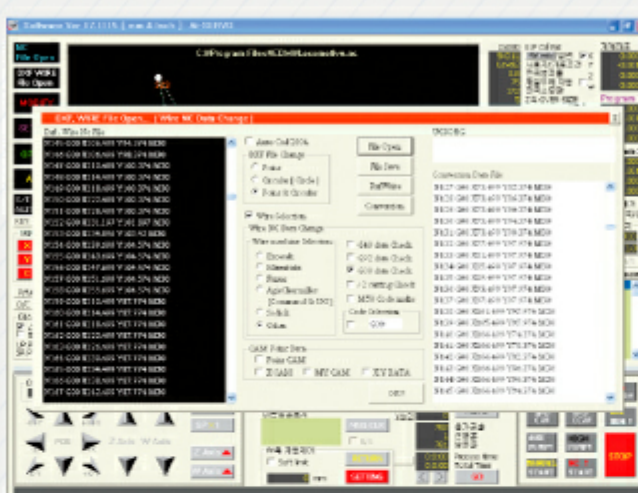
◎ 자체 개발한 CNC 전용 프로그램



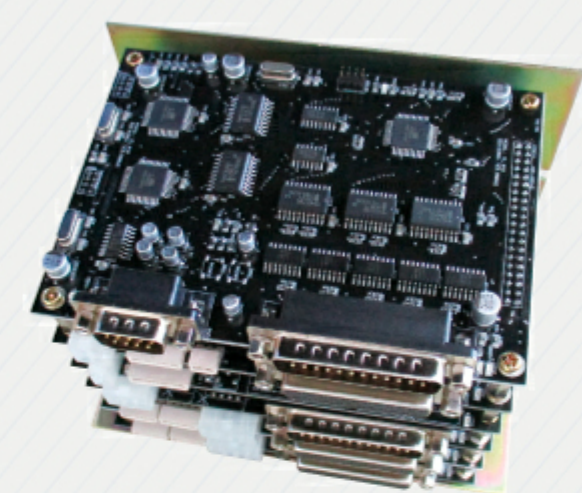
◎ 전원 시스템



◎ AUTO CAD / DXF FILE, WIRE DATA를 CIRCLE POINT데이터로 추출



◎ 통신 Interface Board



◎ AVR방전시스템 - 안정적 전력공급장치



◎ 고성능 방전 Board - 방전 전력소모는 줄이고 방전출력 높임



와이어 커팅용 초순수 이온자동공급장치

Features

● EDM 가공에서 초순수의 효과

- 전기 전도도가 0인 물이 보충됨으로써 가공액의 비저항치 (절연저항)가 높아져 이온소모량이 대폭 줄어듦
- 녹(곰보현상포함)발생이 줄어 면조도가 향상됨
- 가공시 가공칩 발생이 줄어 필터 수명에 도움이됨
- 기타장비 및 부속품의 녹발생 감소 등 기계고장 비용감소 효과

● 장점

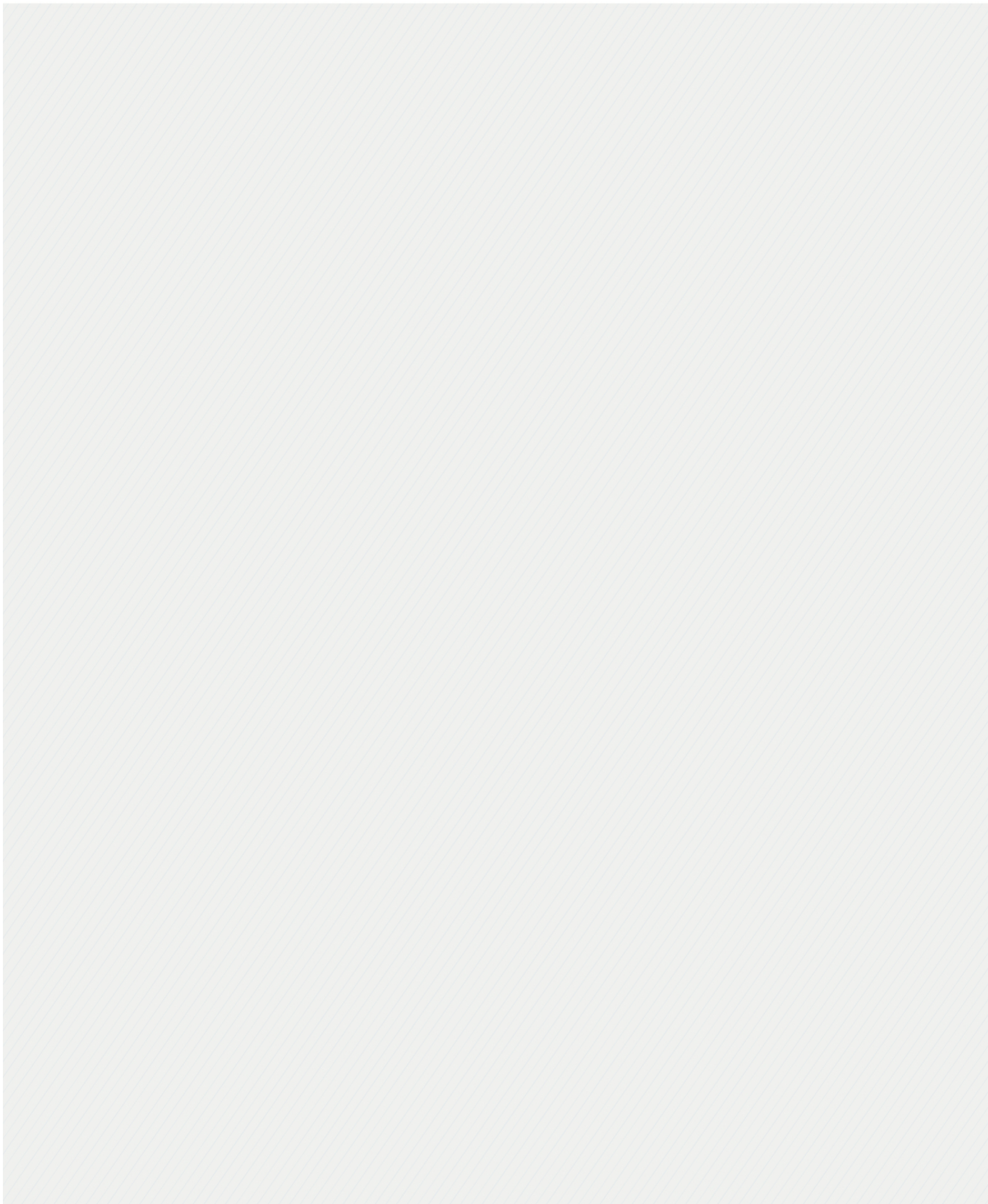
- 물보충 불필요 (물부족 및 물넘침 방지효과)
- 제청제 절감효과
- 전극핀 베어링 녹 방지효과
- 가공물의 녹, 곰보현상 감소효과
- 가공정밀도와 면조도 향상 효과
- 증류수 용기 적재공간 불필요
- 와이어커팅기 수명 연장효과
- 필터 사용기간 연장효과
- 가공속도 향상 효과

이온자동공급장치

특허증 / 디자인등록증



전 품목 CE 인증 획득.
전 세계로 수출하는 슈퍼 드릴 장비입니다.





주소 : 경기도 부천시 부천로 357 (도당동 26-10)
Address : 357, Bucheon-ro, Bucheon City, Kyounggi Province, South Korea 14520

Tel : 032-543-9693~4
Fax : 032-543-9695

Website : www.coreedm.com

